

Mehr Performance und **Arbeitsschutz** für Schlossereien

Deine Vorteile einer Lichtoptimierung

Dein Betrieb kann mehr, du wirst staunen



Arbeitsleistung und Output steigern

Licht verbessert
Wohlbefinden und
Arbeitsleistung und
macht z. B.
Maschinenarbeit sicherer



Nachhaltig sparen dank LED-Technik

Effiziente LED-
Beleuchtung wird deine
Energiekosten spürbar
senken.



Normgerecht für Betriebssicherheit

Oftmals nervig und
intransparent. Wir sagen
dir, wie es richtig geht.
Heute professionell
einrichten und nachhaltig
stressfrei bleiben.



Instandhaltungskosten minimieren

Wieder mal
Leuchtstoffröhren aus
dem Keller geschleppt?
LED ist langlebig, leichter
zu tauschen und auch in
Zukunft noch verfügbar.



Diese Vorgaben muss dein Betrieb erfüllen



Mittelschwere Sehaufgaben

Blechverarbeitung, Werkzeugherstellung

Bei der Herstellung von Werkzeugen, der Verarbeitung von Blechen oder bei der abschließenden Kontrolle sorgen mindestens 300 Lux für optimale Ergebnisse.

✓ 300 Lux ✓ robust

Anspruchsvolle Sehaufgaben

Maschinenarbeit

Maschinenarbeiten bergen ein gewisses Sicherheitsrisiko. Eine Beleuchtungsstärke von 500 Lux sorgt für konzentriertes Arbeiten unter sicheren Lichtverhältnissen.

✓ 500 Lux



Feinste Sehaufgaben

Präzisions- und Mikromechanik

Eine Beleuchtungsstärke von bis zu 1.000 Lux und ein Farbwiedergabeindex versprechen sauberes Arbeiten.

✓ 1000 Lux ✓ CRI >80

Funktionale Leuchten

Robuste, langlebige Beleuchtung

Aufgrund des Aufkommens von Staub, Funken und Feuchtigkeit sollten die Leuchten mit einem IP-Schutz von \geq IP54 ausgestattet sein, so kann ihnen Staub und Spritzwasser nichts anhaben.

✓ IP-Schutz

